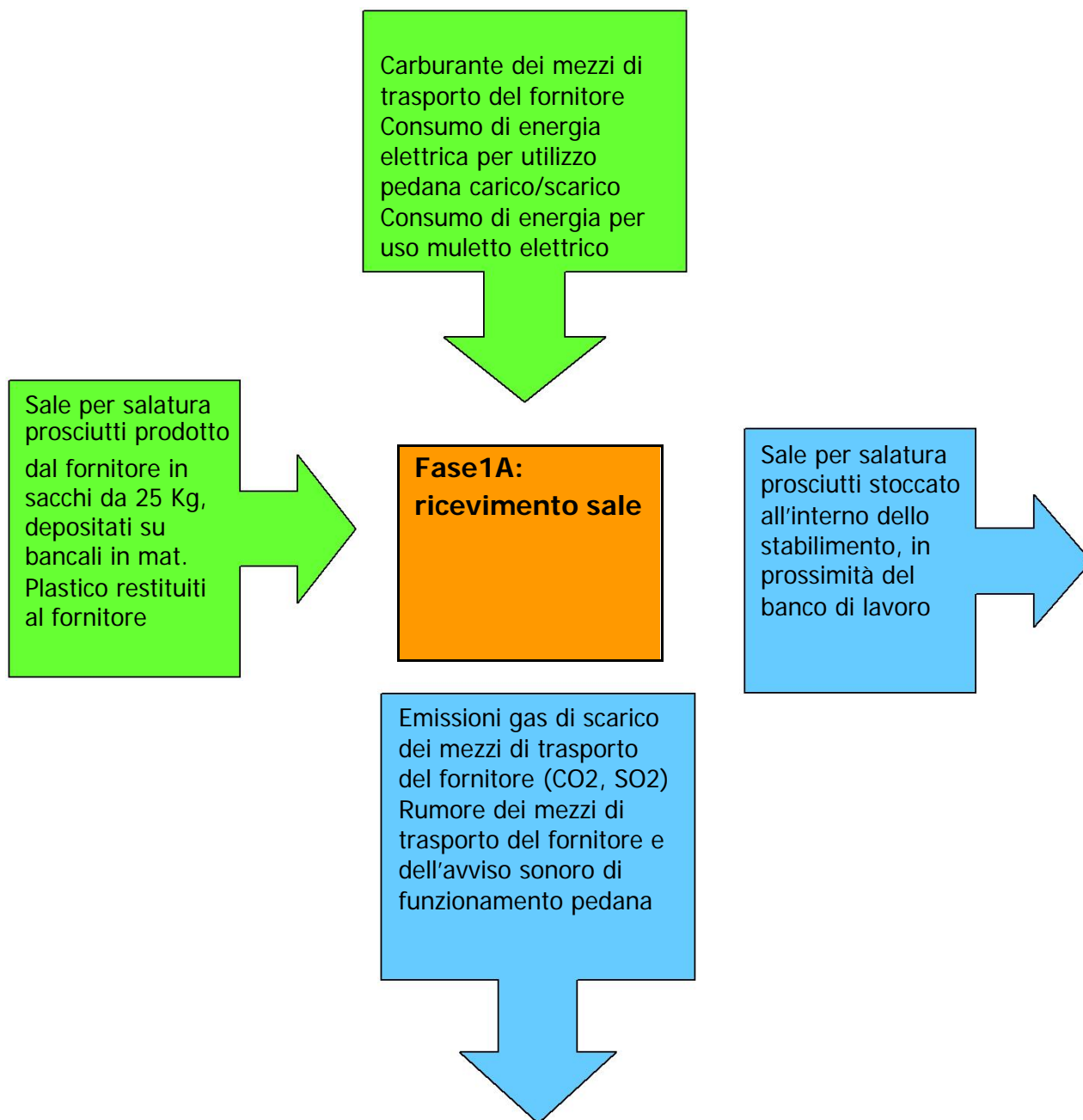
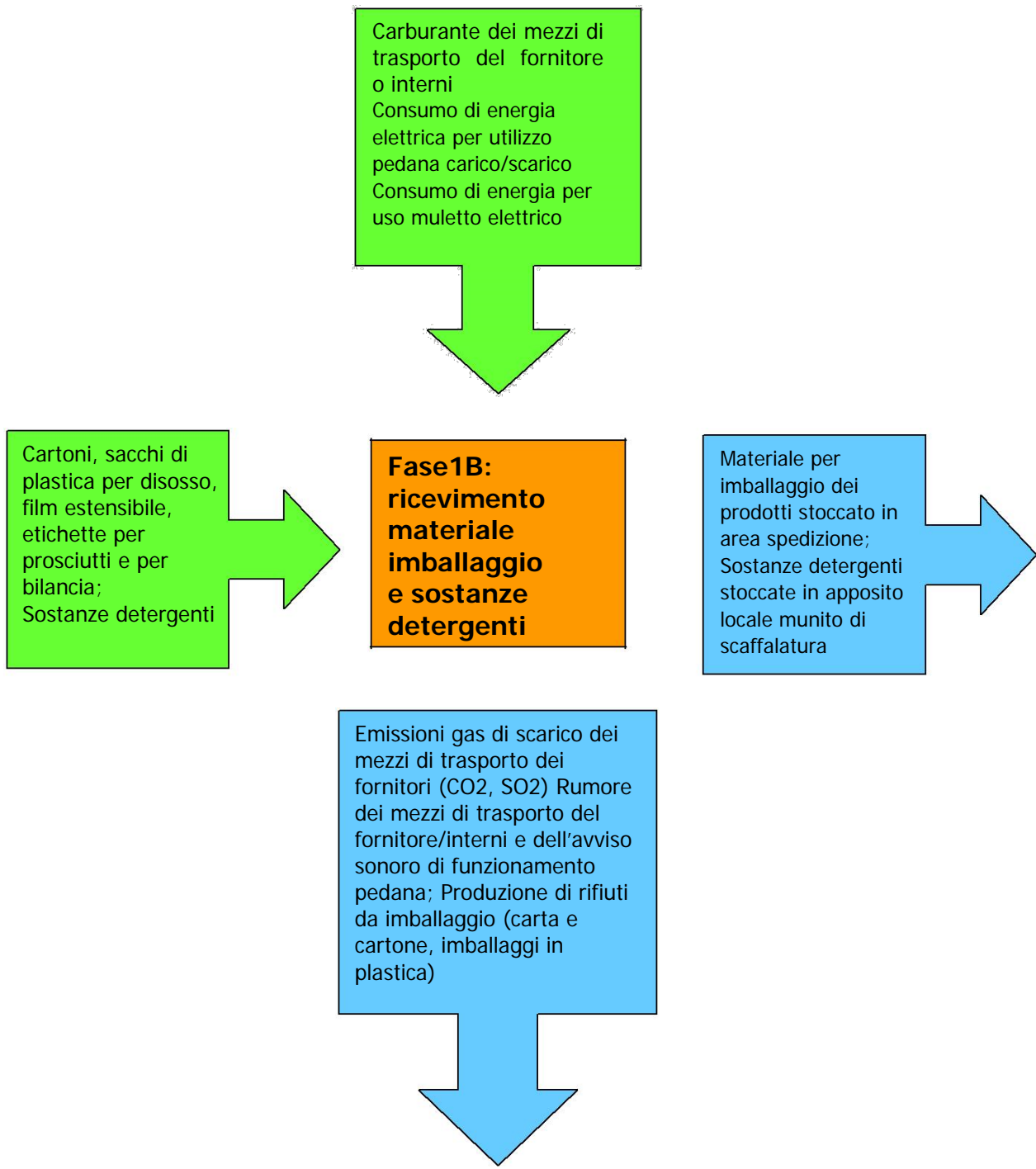
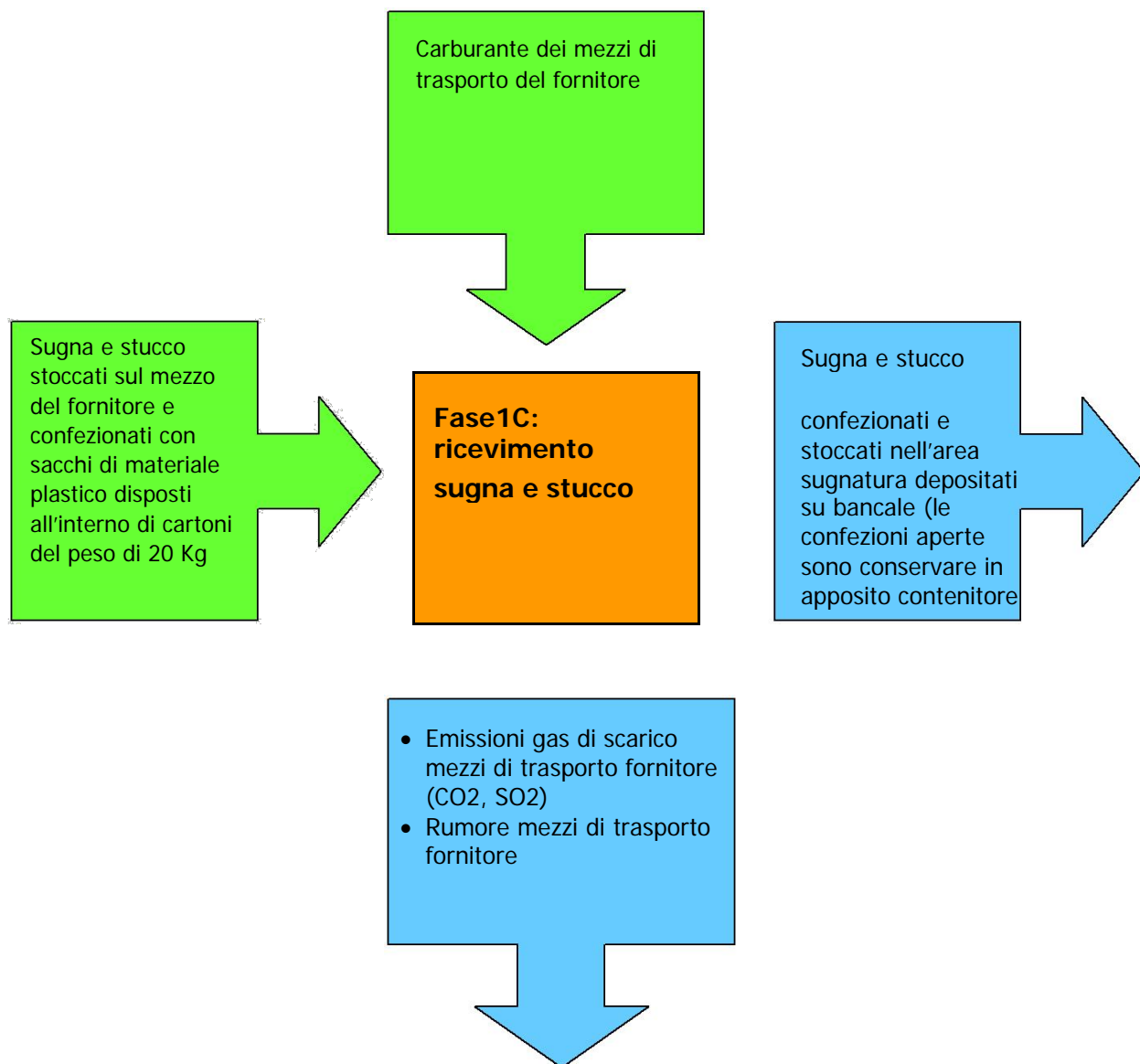


Analisi aspetti ambientali







Carburante dei mezzi di trasporto del fornitore

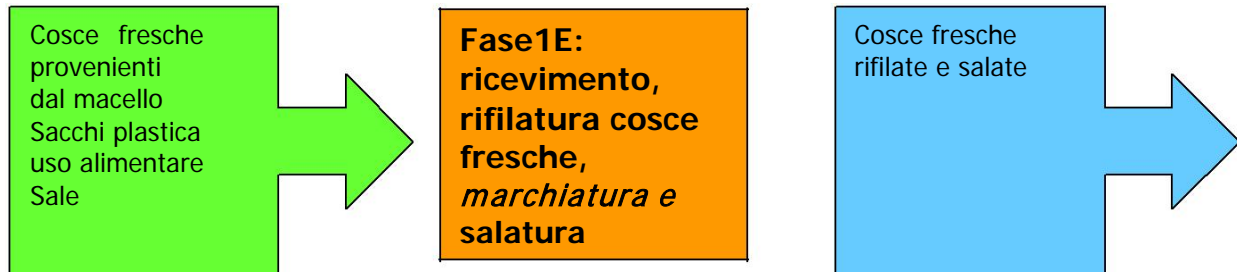
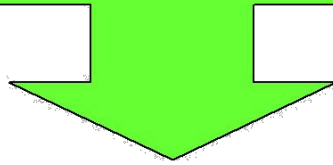
Corda stoccata sul mezzo del fornitore e confezionata in sacchi di materiale plastico da 25 kg

**Fase1D:
ricevimento
corda**

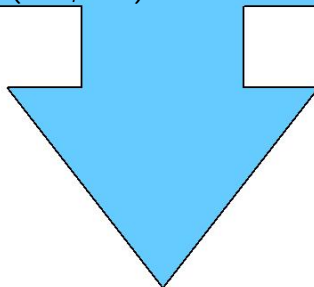
Corda confezionata e stoccata in cassa di plastica con coperchio, posta in locale idoneo

- Emissioni gas di scarico mezzi di trasporto fornitore (CO₂, SO₂)
- Rumore mezzi di trasporto fornitore

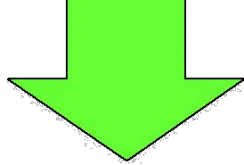
- Energia elettrica per macchine (pedana di scarico, muletto elettrico, nastro trasportatore, *bollatrice*, massaggiatrice, sfregatrice, compressore,), impianto di condizionamento locale e illuminazione
- Carburante mezzi trasporto fornitore
- Consumo di acqua per l'operazione di salatura
- Acqua per impianto di condizionamento locali



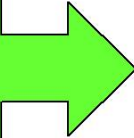
- Rifiuti da rifilo e prosciutti non idonei da restituire al fornitore
- Sale esausto
- Rifiuti da rifilo raccolti a terra da avviare a smaltimento/recupero
- Contenitori esausti delle sostanze detergenti
- Sacchi esausti contenitori del sale
- Scarico in fognatura acqua di condensa del condizionatore
- Scarico in fognatura acqua lavaggio macchinari e locali di lavorazione
- Rumore macchine e mezzi di trasporto fornitore
- Emissioni diffuse di vapore a seguito marchiatura cosce
- Emissioni gas di scarico mezzi di trasporto fornitore (CO₂, SO₂)



- Energia elettrica per il funzionamento del sistema di condizionamento della cella e per il funzionamento del compressore
- Gas metano per riscaldamento acqua
- Sostanza refrigerante: FREON 22,

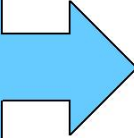


Cosce fresche rifilate e salate

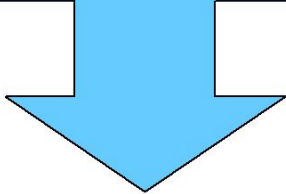


**Fase 2:
Stoccaggio in cella**

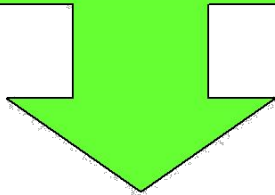
Cosce fresche rifilate dopo stoccaggio in cella



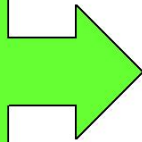
- Emissioni della centrale termica (NO2, CO, CO2, O2)
- Rumore compressore
- Scarico in fognatura acqua di condensa del sistema di condizionamento interno cella



- Energia elettrica per funzionamento sistema di condizionamento locale, macchinari (dissalatrice, massaggiatrice e compressore aria compressa); anche per uso di muletto elettrico
- Sostanza refrigerante: FREON 22
- Sale
- Acqua per inumidire sale
- Acqua per pulizia locali e macchinari
- Sostanze detergenti

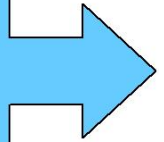


Cosce fresche
pronte per il
ripasso Sale

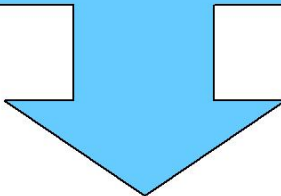


**Fase 3:
Ripasso (II° sale)**

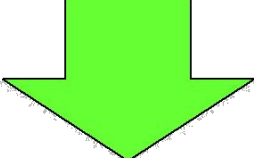
Cosce fresche
pronte per la sosta
in cella di II° sale



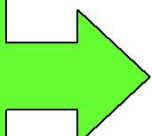
- Rifiuto: sale esausto e sacchi esausti imballaggio sale
- Contenitori esausti di detergenti
- Rumore macchinari
- Rumore compressore aria compressa
- Scarico in fognatura acqua di lavaggio di macchinari e locali



- Energia elettrica per compressore del sistema di raffreddamento e valvola miscelatrice acqua calda e fredda
- Gas metano per riscaldamento acqua
- Gas refrigerante: FREON 22

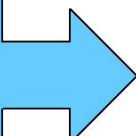


Cosce fresche da II° sale

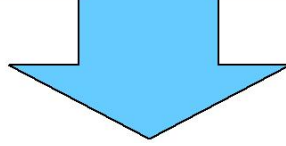


Fase 4: Sosta in cella frigorifera (II° sale)

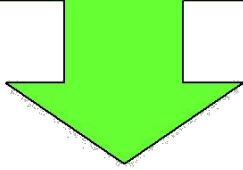
Cosce fresche pronte per la dissalatura



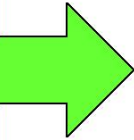
- Emissioni della centrale termica (NO2, CO, CO2, O2)
- Rumore compressore
- Scarico in fognatura acqua di condensa di valvola miscelatrice e sistema di condizionamento interno cella



- Energia elettrica per far funzionare macchinari (dissalatrice, cabina di lavaggio, massaggiatrice, tiracorde, discensore per bilancelle) e compressore aria
- Acqua per lavaggio e igienizzazione macchinari
- Prodotti sanificanti-igienizzanti

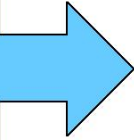


Cosce fresche
pronte per la
dissalatura
Corda

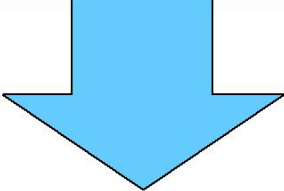


**Fase 5:
Dissalatura**

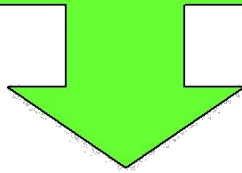
Cosce fresche
dissalate



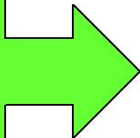
- Rumore macchinari
- Rumore compressore aria
- Rifiuti: sale esausto, scarti di corda, sacchi di corda
- Scarico in fognatura acqua di lavaggio macchinari e locali



- Energia elettrica per far funzionare lavatrice verticale
- Acqua per lavaggio
- Gas metano per riscaldamento acqua di lavaggio
- Sostanze detergenti per il lavaggio e l'igienizzazione della lavatrice verticale

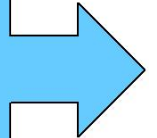


Bilancelle scariche provenienti da cella frigorifera

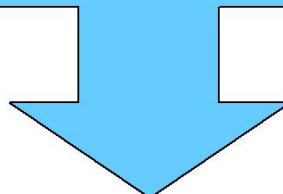


**Fase 6:
Lavaggio
bilancelle da
sale**

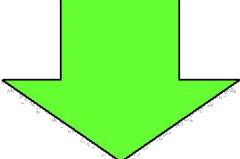
Bilancelle lavate e avviate alla cella ventilata



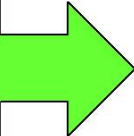
- Rumore lavatrice automatica
- Emissione di vapore d'acqua non convogliata
- Emissioni della centrale termica: CO, NO2, CO2, O2
- Scarico in fognatura acqua di lavaggio
- Rifiuti: contenitori esausti delle sostanze detergenti e igienizzanti



- Energia elettrica per compressore del sistema di raffreddamento e valvola miscelatrice acqua calda e fredda
- Gas metano per riscaldamento acqua
- Gas refrigerante: FREON 22,

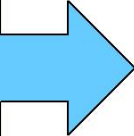


Cosce dissalate e appese a telai

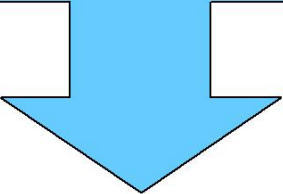


**Fase 7:
Preriposo in
cella ventilata**

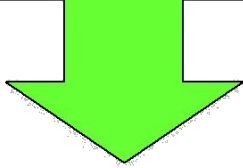
Cosce avviate
alla toelettatura



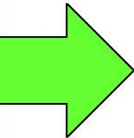
- Emissioni della centrale termica (NO₂, CO, CO₂, O₂)
- Rumore compressore
- Scarico in fognatura acqua di condensa di valvola miscelatrice e sistema di condizionamento interno cella



- Energia elettrica per far funzionare nastro trasportatore e compressore aria

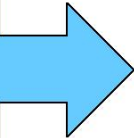


Cosce appese a telai

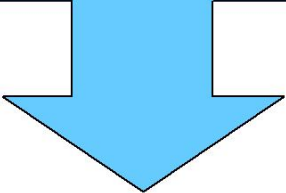


**Fase 8:
Toelettatura**

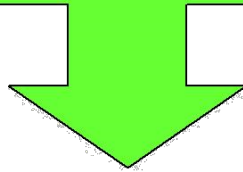
Cosce toelettate



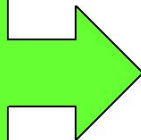
- Rifiuti: scarti di lavorazione (ossa e materiale di rifilo)
- Rumore compressore



- Energia elettrica per compressore del sistema di raffreddamento e valvola miscelatrice acqua calda e fredda
- Gas metano per riscaldamento acqua
- Gas refrigerante: FREON 22, R 407

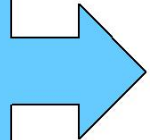


Cosce toelettate

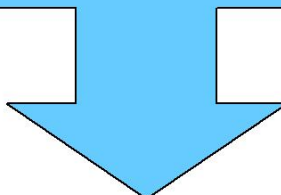


**Fase 9: Riposo
in cella
frigorifera
statica**

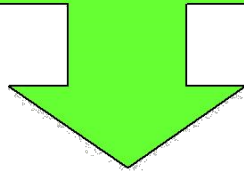
Cosce avviate al lavaggio



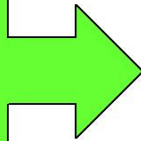
- Emissioni della centrale termica (NO₂, CO, CO₂, O₂)
- Rumore compressore
- Scarico in fognatura acqua di condensa di valvola miscelatrice e sistema di condizionamento interno cella



- Energia elettrica per funzionamento lavatrice verticale
- Gas metano per riscaldamento acqua
- Acqua di acquedotto

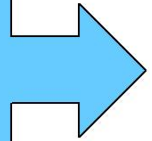


Cosce provenienti da riposo in cella e appese a telai

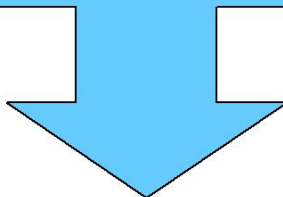


**Fase 10:
Lavaggio**

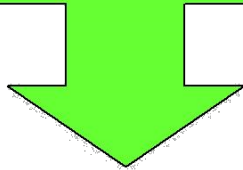
Cosce lavate appese ai telai



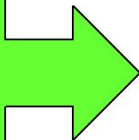
- Emissioni di vapore dalla lavatrice per utilizzo di acqua calda
- Emissioni della centrale termica (NO₂, CO, CO₂, O₂)
- Rumore macchina lavatrice
- Scarico in fognatura acqua di lavaggio
- Rifiuti: fanghi dalle vasche di sgrassaggio



- Energia elettrica per compressore del sistema di raffreddamento e valvola miscelatrice acqua calda e fredda
- Gas metano per riscaldamento acqua
- Gas refrigerante: FREON 22

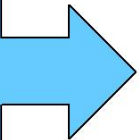


Cosce lavate appese a telai

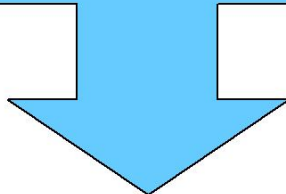


**Fase 11:
Asciugamento
in essicatoio**

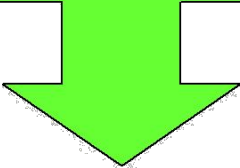
Cosce asciutte appese a telai



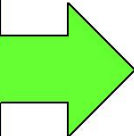
- Emissioni della centrale termica (NO₂, CO, CO₂, O₂)
- Rumore compressore
- Scarico in fognatura acqua di condensa di valvola miscelatrice e sistema di condizionamento interno cella



- Energia elettrica per compressore del sistema di raffreddamento e valvola miscelatrice acqua calda e fredda
- Gas metano per riscaldamento acqua
- Gas refrigerante: FREON 22

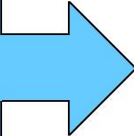


Cosce asciutte appese a telai

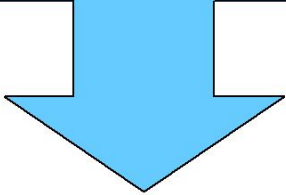


Fase 12: Pre-stagionatura

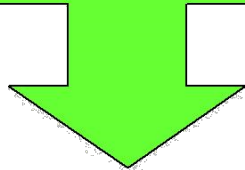
Cosce pre-stagionate



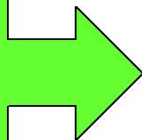
- Emissioni della centrale termica (NO₂, CO, CO₂, O₂)
- Rumore compressore
- Scarico in fognatura acqua di condensa di valvola miscelatrice e sistema di condizionamento interno cella



- Consumo di disinfettante specifico per pulizia piani di lavoro
- Carta per pulire i piani di lavoro
- Energia elettrica per discensore bilancelle
- Consumo Sugna

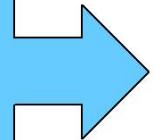


Cosce
prestagionate
Sugna e stucco

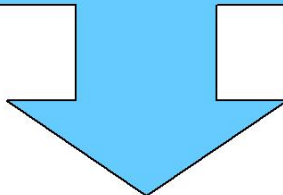


**Fase 13:
Sugnatura**

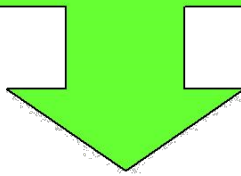
Cosce sugnate



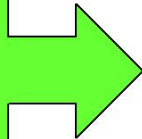
- Rifiuti: scarti di imballo della sugna e dello stucco, scarti di rifilo, carta sporca di sugna e stucco, contenitori esausti di sostanze detergenti



- Energia elettrica per compressore del sistema di raffreddamento e valvola miscelatrice acqua calda e fredda
- Gas metano per riscaldamento acqua
- Gas refrigerante: FREON 22

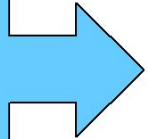


Cosce sugnate

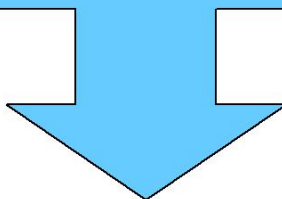


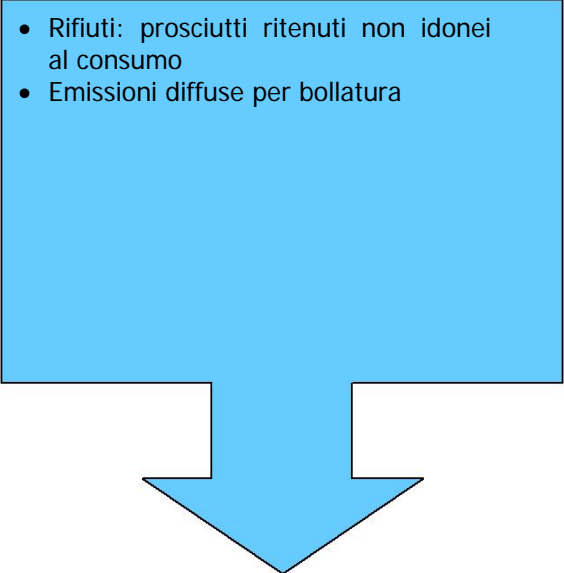
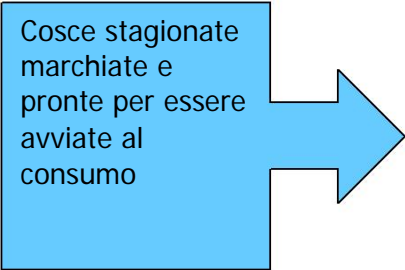
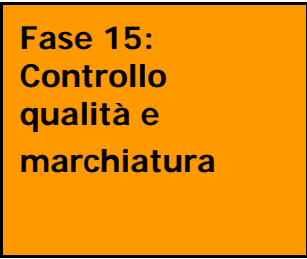
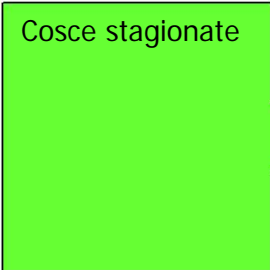
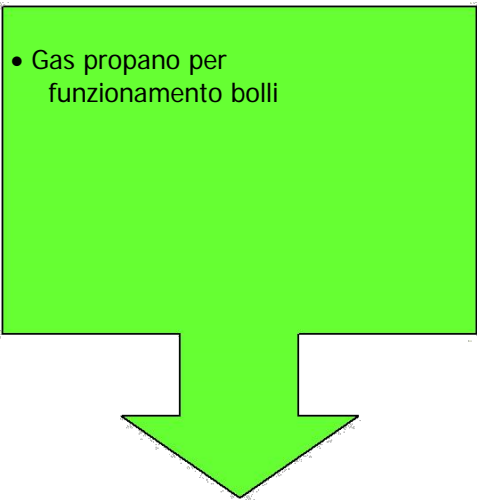
**Fase 14:
Stagionatura**

Cosce stagionate

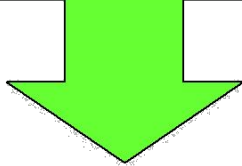


- Emissioni della centrale termica (NO₂, CO, CO₂, O₂)
- Rumore compressore
- Scarico in fognatura acqua di condensa di valvola miscelatrice e sistema di condizionamento interno cella

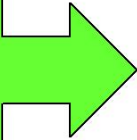




- Consumo di carburante del mezzo di trasporto del fornitore e aziendale
- Consumo di Energia elettrica per funzionamento pedana carico e scarico

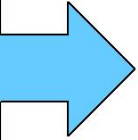


Riceviamnto
Prosciutto
stagionato con
osso, rientro da
baliatico

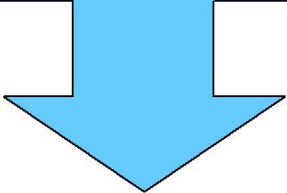


**Fase 16:
COMMERCIALIZ
ZAZIONE
PROSCIUTTI
STAGIONATI**

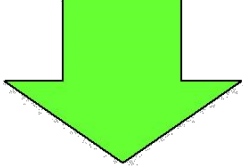
Prosciutto
stagionato con
osso



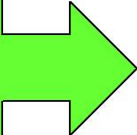
- Emissioni gas di scarico dei mezzi
- Rumore macchinari e mezzi di trasporto (pedana)



- Energia elettrica per macchina imballatrice, per bilancia e per etichettatrice, compressore
- Energia elettrica per ricarica batterie muletto elettrico
- Consumo di materiale da imballaggio (film, pallets, cartoni, nastro adesivo ed etichette)

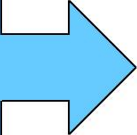


Cosce pronte per essere avviate al consumo
Materiale imballo (film, pallet, cartoni, nastro adesivo, etichette)

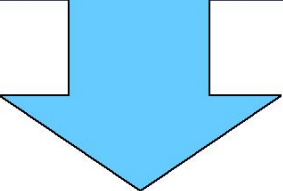


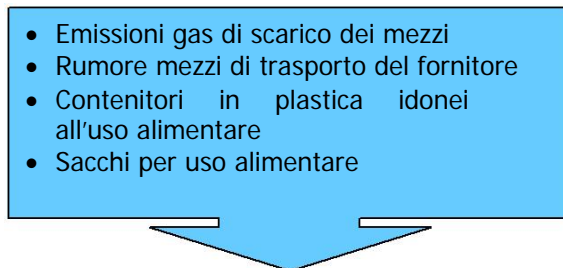
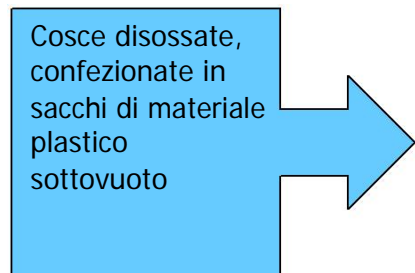
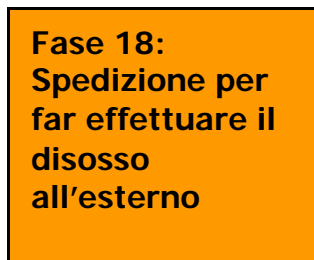
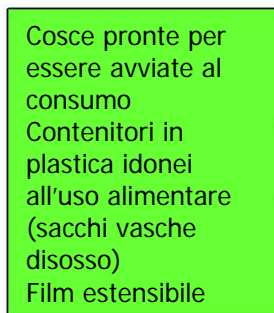
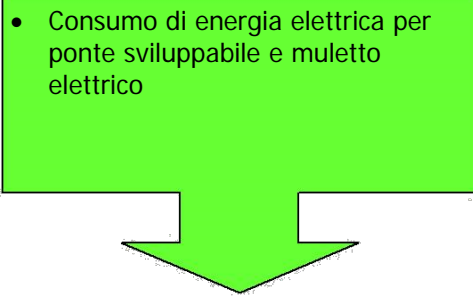
**Fase 17:
Spedizione prosciutto con osso**

Prodotto finito con osso al consumatore

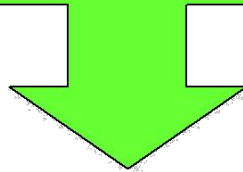


- Rifiuti: materiale di imballaggio danneggiato, rotto, non utilizzabile
- Emissioni gas di scarico dei mezzi
- Rumore macchinari e mezzi di trasporto

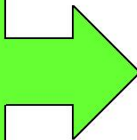




- Energia elettrica per caricamento carrello elevatore, per funzionamento bilancia/etichettatrice e macchina sottovuoto
- Consumo di materiale da imballaggio (film, pallets, cartoni, nastro adesivo ed etichette)

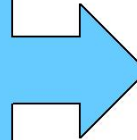


Cosce disossate e confezionate sottovuoto
Buste ad uso alimentare

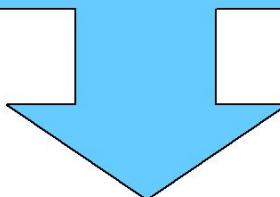


**Fase 19:
Spedizione
prosciutto
disossato**

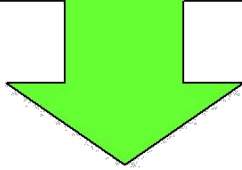
Prodotto finito disossato al consumatore



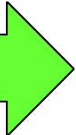
- Rifiuti: materiale di imballaggio derivante dal rifacimento della confezione in caso di difettosità (confezioni rotte o non più sottovuoto)
- Emissioni gas di scarico dei mezzi
- Rumore macchinari e mezzi di trasporto



- Acqua di acquedotto
- Energia elettrica per funzionamento macchina pulivapor
- Detergenti e igienizzanti

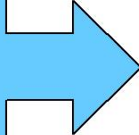


Macchinari e locali che necessitano di pulizia e igienizzazione

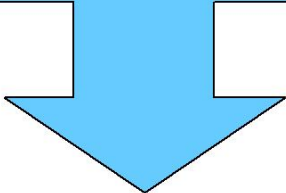


**Attività A:
lavaggio e
igienizzazione
macchine e
locali**

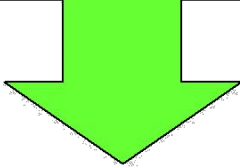
Macchinari e locali pronti per essere nuovamente utilizzati per la produzione



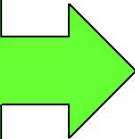
- Rifiuti: materiale di imballaggio (confezioni vuote di detergenti e igienizzanti)
- Scarichi idrici in fognatura



- Energia elettrica per funzionamento degli strumenti dell'addolcitore
- Sale

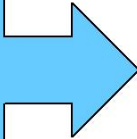


Acqua prelevata dal pozzo
Sale per addolcitore

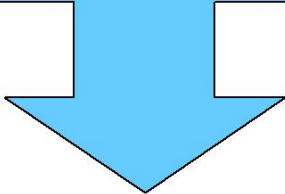


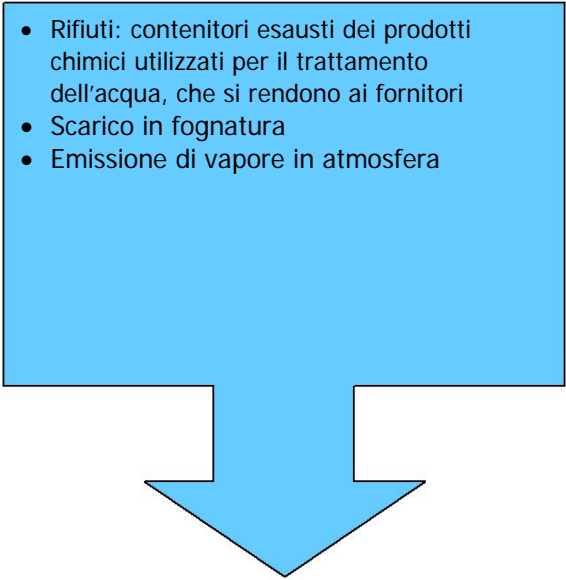
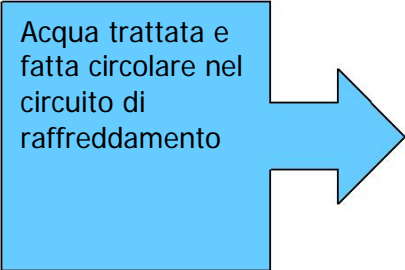
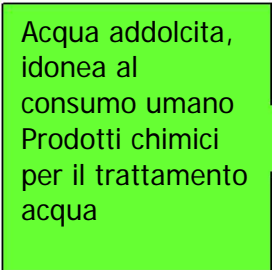
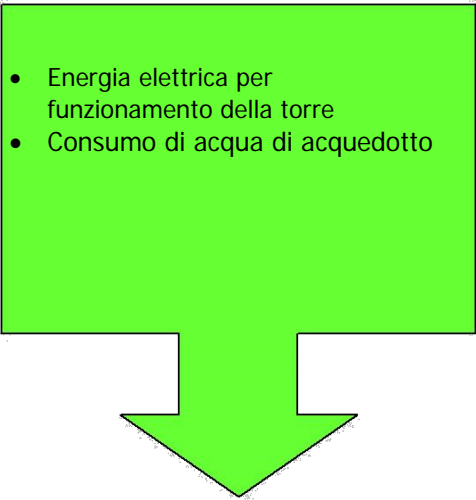
**Attività B:
addolcitore
acqua pozzo**

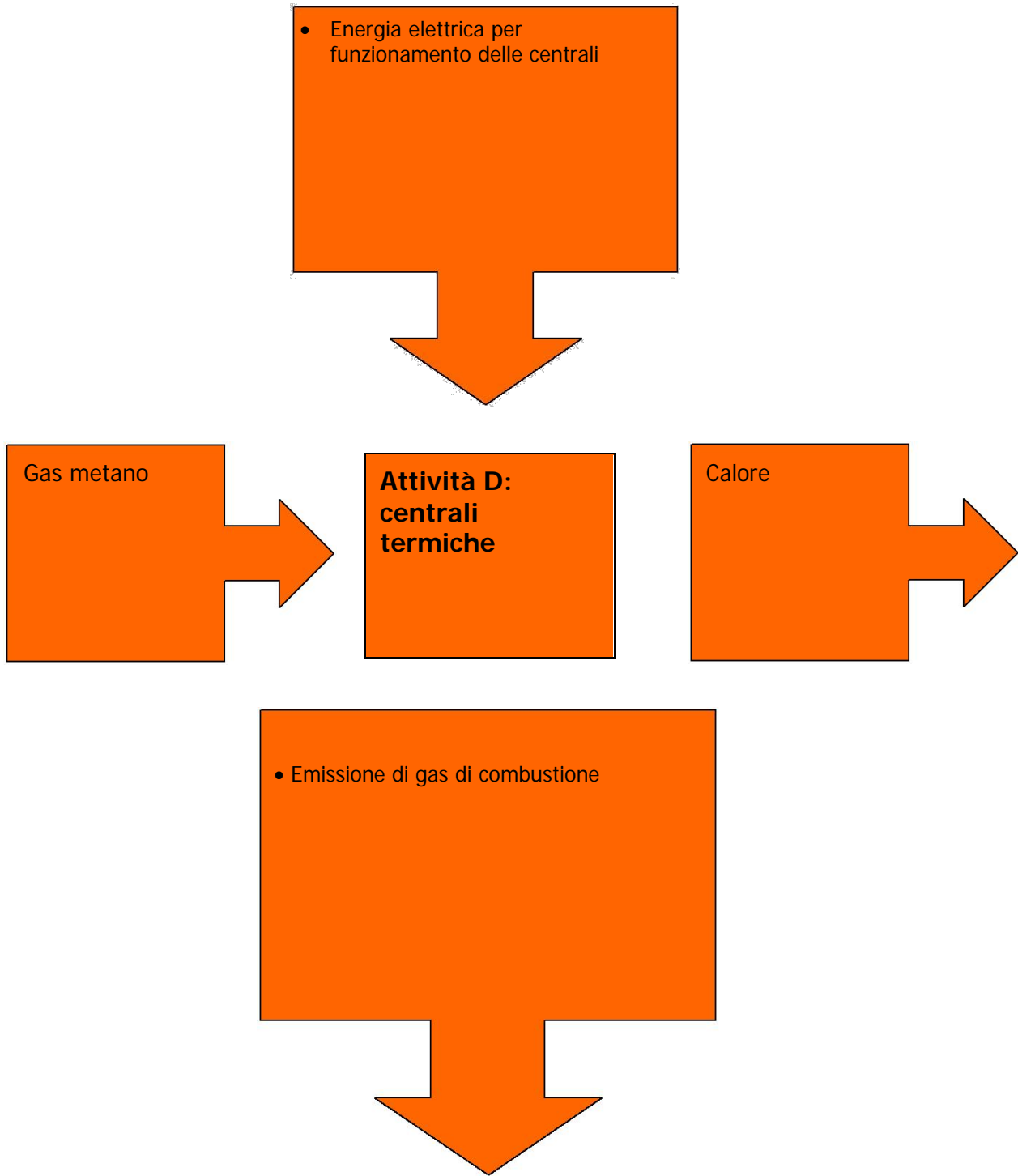
Acqua addolcita,
caratterizzata da una minor durezza



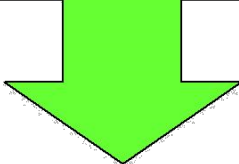
• Rifiuti: sacchi vuoti del sale per addolcitore



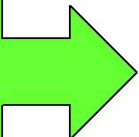




- Energia elettrica per il funzionamento dei compressori

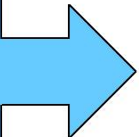


Oli minerali

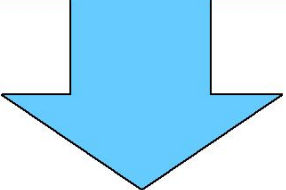


Attività E: locale compressori

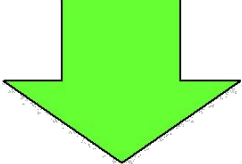
Aria compressa



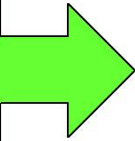
- Rumore del compressore



- Energia elettrica per illuminazione
- Gas metano per riscaldamento acqua e locali
- Acqua

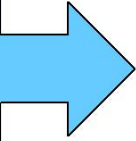


- Detergenti
- Carta

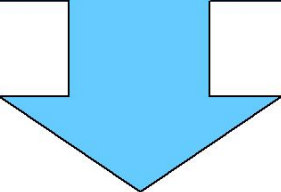


**Attività F:
servizi igienici e
spogliatoi**

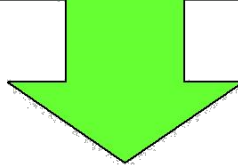
Nessuno



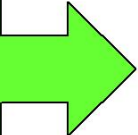
- Rifiuti: carta utilizzata per asciugarsi, contenitori esausti dei detergenti
- Scarico idrico assimilabile al civile



- Energia elettrica per illuminazione e funzionamento strumenti di lavoro (PC, fax, fotocopiatrice, stampanti, macchina da scrivere, ecc.)
- Energia termica per riscaldamento locali

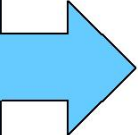


- Toner
- Carta e materiale di cancelleria
- *Lampade al neon*

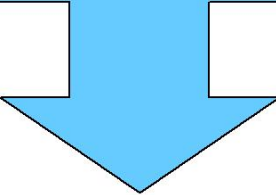


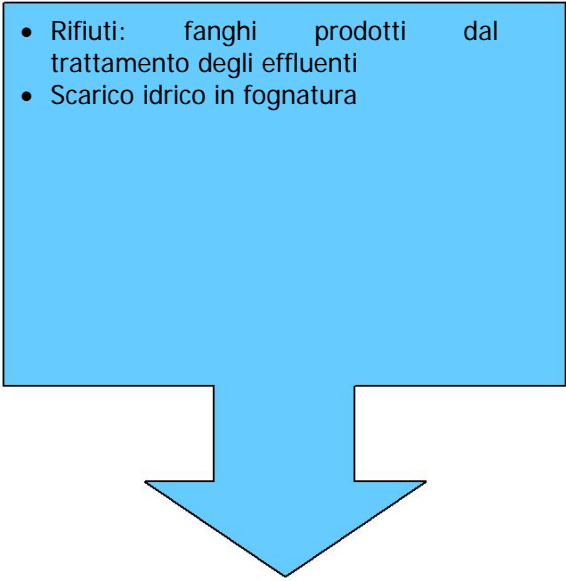
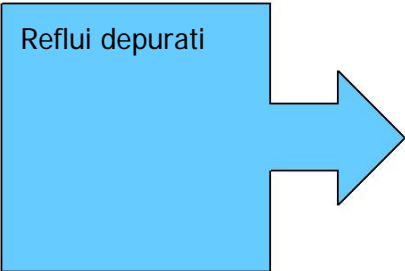
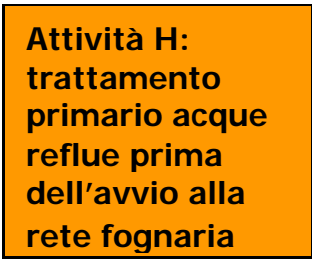
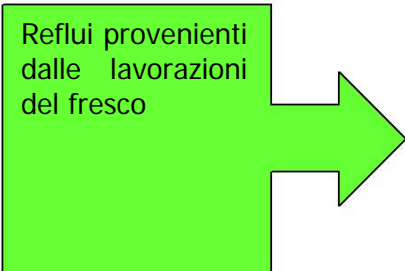
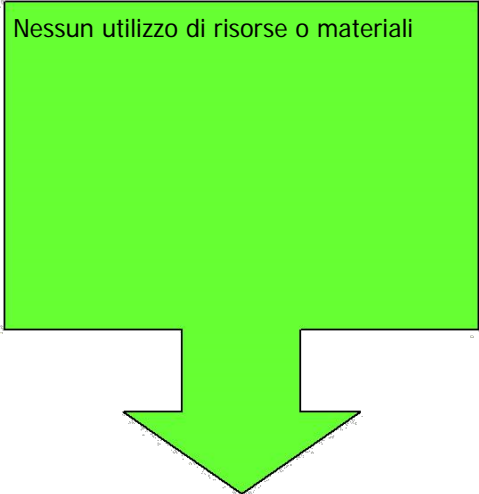
**Attività G:
ufficio**

Attività amministrativo-contabili

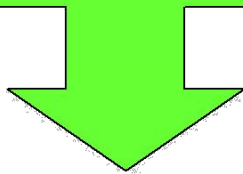


- Rifiuti: carta, riviste
- Scarico idrico assimilabile al civile
- *Rifiuti speciali: toner, neon*

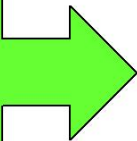




Energia elettrica per funzionamento macchine necessarie ad effettuare gli interventi di manutenzione

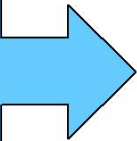


Pezzi di ricambio
Olio
Filtri aria/olio



**Attività I:
manutenzione
macchine,
impianti e
macchinari**

Macchine mantenute in efficienza



- Rifiuti da attività di manutenzione: filtri olio, filtri aria, olio esausto, pezzi ricambio meccanici, carta sporca di olio/gras

